

FICHE DE POSTE METIER

I. DESCRIPTIF DU POSTE

1 - Intitulé du poste : CHAUDRONNIER/SOUDEUR

2 – Pôle d'activité : METALLURGIE

3 – Responsable hiérarchique : RESPONSABLE DE PRODUCTION

4- Définition du poste :

Le chaudronnier façonne des pièces métalliques pour leur donner forme. Qu'il s'agisse de travailler l'acier, l'inox, l'aluminium ou encore le laiton. La chaudronnerie est un métier qui requiert une grande dextérité manuelle et une précision d'artisan. La chaudronnerie peut impliquer également de savoir travailler avec l'aide d'un ordinateur, notamment pour les simulations en 3D.

5- Responsabilités principales : De son savoir-faire dépend la qualité et la fiabilité du produit final. Les compétences mises en œuvre dans l'accomplissement de ses tâches.

II. MISSIONS ET ATTRIBUTIONS

1 - Missions et Activités principales du poste :

Le chaudronnier est amené à produire en petite série des pièces uniques, des pièces primaires ou des sous-ensembles chaudronnés. Il peut s'agir de pièces de tôle de moyenne épaisseur sont destinées à de larges variétés et domaines d'application dans le nautisme tel que doublantes de mâts, épontilles, protections d'étrave.... Il peut s'agir aussi de conception et d'assemblage de pièces en tubes cintrés tel que des portiques, cadres de panneaux solaires, bossoirs... Réalise des structures métalliques à partir de ses plans ou plans fournis. Prépare et fabrique des pièces métalliques. Vérifie la conformité des pièces.

Procède au montage dans le respect des exigences qualité, sécurité et environnement.

2- Moyens à disposition (cisaille tôles 13mm, plieuse 200T, rouleuse de tôles poinçonneuse/encocheuse, presse 50T, clark 4.5T, perceuse à colonne. Cintreuse manuelle, cintreuse par enroulement, cintreuse à galet, grugeuse, polisseuse sur socle, scie à ruban, outillages portatifs.

Toutes machines et engin pour la métallurgie et les EPI (TIG, MIG, oxycoupage, découpe plasma).

Un centre d'usinage : tour conventionnel, fraiseuse assistée de son opérateur.

3 – Hygiène et Sécurité :

Respecter les mesures mise en place par CARAIBE MARINE face aux risques biologiques/infectieux (Covid-19) – Lavage et désinfection des mains – Règles de circulation – Port du masque – Distanciation sociale – Procédures et protocoles.

III. COMPETENCES ET APTITUDES REQUISES DU POSTE

1 – Qualifications requises pour le poste :

Une bonne connaissance des métaux (aluminium, acier, inox, etc...)

La réalisation de plans et la maîtrise de leur lecture et/ou schémas techniques. Connaît les techniques de soudure et d'usinage.

2 – Compétences et ressources liée au poste :

Détermine la réalisation d'ensembles chaudronnés et prépare les matériaux. Réalise les pièces primaires de chaudronnerie. Maîtrise le découpage, traçage et soudage. Effectue les assemblages d'éléments d'un sous-ensemble chaudronné. Contrôle la qualité du produit fini. Rend compte de son activité. Maîtrise les outils manuels, machines et outils informatiques.

3 – Contraintes et difficultés du poste : Inspiration de gaz toxiques et de poussières.

4 - Temps de travail : 39h

5 - Exigences : Français courant et notions Anglais